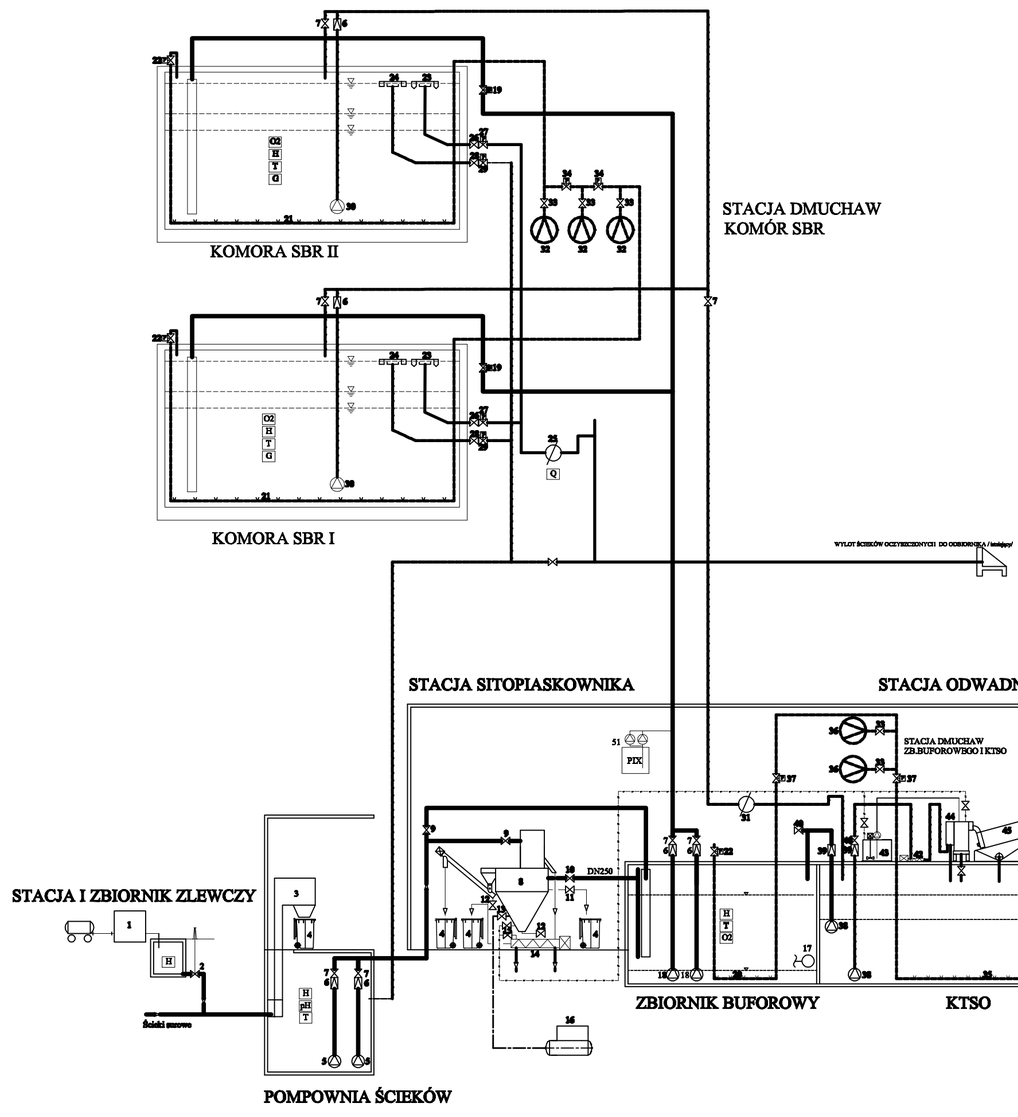
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W BORKU GMINA RZEZAWA



ZESTAWIENIE PODSTAWOWYCH MASZYN I URZĄDZEŃ

Nr	Wyszczególnienie	Charakterystyka techniczna	Ilość	Uwagi
1	Stacja zlewcza	kontenerowa Q=5 l/s	1	projekt.
2	Zasuwa nożowa	DN150 z nap. ręcznym	1	wymiana
3	Krata hakowa	- Szerokość s = 300 mm - Wysokość H / V = 4350 mm / 1200 mm - Wydajność Qm = 50 m3/h - Prześwit szczelinowy e = 50 mm - Moc zainstalowana silnika P1 = 0,3 kW - Ogrzewanie elektryczne urządzenia P1 = 1,2 kW - Materiał rama / elementy stal nierdzewna AISI304 / tworzywo sztuczne - Szafka elektryczno – sterownicza urządzenia - Ogrzewanie elektryczne - Obudowa termiczna kraty	1	wymiana
4	Pojemnik na skratki, piasek, cz.pływające	110 l	4	projekt.
5	Pompa ścieków w pompowni	Np. Typ MSV-80-42 L Q=11 l/s, H=12 mH20, N=4 kW z kolanem sprzęgającym i żurawikiem przenośnym	2	wymiana
6	Zawór kulowy zwrotny kołnierzowy	DN80	6	wymiana + projekt.
7	Zasuwa nożowa	DN80 z napędem ręcznym	7	wymiana + projekt.
8	Sitopiaskownik	Np. typ AUTOSEP DF BW 30 Q=30 l/s, perforacja sita 3 mm Moc 0,25+0,25 kW stal AISI304	1	projekt.
9	Zasuwa nożowa	DN100 z nap.ręcznym	2	projekt.
10	Zasuwa nożowa	DN250 z nap.ręcznym	1	projekt.
11	Zasuwa nożowa	DN65 z nap.ręcznym	1	projekt.
12	Zasuwa nożowa	DN40 z nap.ręcznym	2	projekt.
13	Zawór kulowy	DN32 do powietrza	1	projekt.
14	Prasa skratek	DF PU 100 stal. AISI304 N=0,25 kW	1	projekt.
15	Zawór kulowy	DN25 do wody	2	projekt.
16	Sprężarka śrubowa powietrza	Q=14,4 m3/h, H=10 bar, N=2,2 kW	1	projekt.
17	Mieszadło w zbiorniku buforowym	Np. SG 265/725/1,1 średn. wirnika 265 mm, obroty 725 1/min, N=1,1 kW/0,7 kW z prowadnicą i żurawikiem przenośnym	1	projekt..
18	Pompy zbiornika buforowego Napełniające komory SBR	Np. typ.MSV-80-52L Q=18 l/s, H=8 mH2O, N=5,5 kW z kolanem sprzęgającym i żurawikiem przenośnym	2	projekt.
19	Zasuwa nożowa z nap. pneumatycznym	DN100	2	projekt.
20	Ruszt napowietrzający zbiornika buforowego	5 szt.dyfuzorów ENVICON EMR15 2x800 korpus: stal kwasoodporna Przewód rozprowadzający z rury kwadratowej 100x100 mm ze stali 0H18N9.	1	projekt.
21	Ruszt napowietrzający komór SBR	20 szt.dyfuzorów ENVICON EMR15 2x800 korpus: stal kwasoodporna Przewód rozprowadzający z rury kwadratowej 100x100 mm ze stali 0H18N9.	2	wymiana
22	Zawór odwodnienia rusztu	Zawór z nap. pneumatycznym DN25	4	projekt.
23	Dekanter spustowy komory SBR	DNP 150 sterowany pneumatycznie	2	projekt.
24	Zbieracz flotatu	ZBF 90	2	projekt.
25	Przepływomierz elektromagnetyczny ścieków oczyszczonych	Np. FM 300 DN150	1	projekt.
26	Zasuwa nożowa dekantera	DN150 z nap. ręcznym	2	projekt.
27	Zasuwa nożowa dekantera	DN150 z napędem pneumatycznym	2	projekt.
28	Zasuwa nożowa zbieracza flotatu	DN80 z nap. ręcznym	2	projekt.
29	Zasuwa nożowa zbieracza flotatu	DN80 z napędem pneumatycznym	2	projekt.
30	Pompa osadu nadmiernego komór SBR	typ MSV-80-14M Q=5 l/s, H=6 mH2O, N=1,1 kW W tym jedna zapasowa na magazynie z kolanem sprzęgającym i żurawikiem przenośnym,	2	projekt.
31	Przepływomierz elektromagnetyczny osadu nadmiernego	Np. FM 300 DN80	1	projekt.
32	Dmuchawa powietrza komór SBR	ROBOX EVOLUTION typu ES 25/1P Q=5,0 m^3/min, spręż dP=400 mbar, N=2,1/5,7/7,5 kW, n=2890 1/min W obudowie dźwiękochłonnej W skład zestawów ROBOX EVOLUTION ES wchodzą: stopień sprężający dmuchawy; tłumik wlotowy; płyta podstawy zintegrowana z tłumikiem wylotowym; przekładnia pasowa; silnik elektryczny; zawór bezpieczeństwa; klapa zwrotna; filtr na ssaniu, podłączenie elastyczne; wibroizolatory; manometr; wskaźnik zanieczyszczenia filtra; obudowa dźwiękochłonna z wentylatorem; układ elektronicznego monitoringu SENTINEL.	2	wymiana
33	Przepustnica powietrza	DN65 z nap.ręcznym	5	projekt.
34	Przepustnica powietrza z nap. pneumatycznym	DN80	2	projekt.
35	Ruszt napowietrzający komory KTSO	Np. 10 szt.dyfuzorów ENVICON EMR15 2x800 Przewód rozprowadzający z rury kwadratowej 100x100 mm ze stali 0H18N9.	1	projekt.
36	Dmuchawa powietrza zbiornika buforowego i KTSO	ROBOX EVOLUTION typu ES 15/1P Q=1,8 m^3/min, spręż dP=400 mbar, N=1,1/2,2/3,0 kW, n=2900 1/min W obudowie dźwiękochłonnej W skład zestawów ROBOX EVOLUTION ES wchodzą: stopień sprężający dmuchawy; tłumik wlotowy; płyta podstawy zintegrowana z tłumikiem wylotowym; przekładnia pasowa; silnik elektryczny; zawór bezpieczeństwa; klapa zwrotna; filtr na ssaniu, podłączenie elastyczne; wibroizolatory; manometr; wskaźnik zanieczyszczenia filtra; obudowa dźwiękochłonna z wentylatorem; układ elektronicznego monitoringu SENTINEL.	2	projekt.
37	Przepustnica powietrza	DN 65 z napędem pneumatycznym	2	projekt.
38	Pompa osadu ustabilizowanego i wody nadosadowej komory KTSO	typ MSV-80-14M Q=5 l/s, H=6 mH2O, N=1,1 kW W tym jedna zapasowa na magazynie z kolanem sprzęgającym i żurawikiem przenośnym,	2	projekt.
39	Zawór zwrotny kulowy	DN80	2	projekt.
40	Zasuwa nożowa	DN80 z nap. ręcznym	2	projekt.
42	Pompa śrubowa osadu	Q=2 m3/h	1	projekt.
43	Automatyczna stacja przygotowania flokulanta	Stacja przygotowania i dozowania flokulanta z proszku V=500 l Z mieszadłem i pompą polielektrolitu	1	projekt.
44	Układ sterowania instalacji odwadniania	Przepływomierz osadu Przepływomierz polimeru	1	projekt.
45	Prasa osadu pierścieniowa	Np. Prasa Volute ES-201SA Wydajność 1,7 m3/h Zużycie wody 32 l/h Stężenie suchej masy na wyjściu 18+-2% Efektywność usuwania cz. stałych 90% Srednica cylindra 200x1232 [mm] stal nierdzewna 1.4301 Moc zainstalowana 0,3 kW Zbiornik flokulacji stal nierdzewna 1.4301 Silnik mieszadła 0,37 kW	1	projekt.
46	Przenośnik spiralny osadu z prasy do granulatora	PS 200/4,0 przenośnik ślimakowy osadu bezwałowy,koryto U, przepustowość przenośnika ok. 1 m^3/h, długość przenośnika ok. 4000 mm, wyk. stal AISI304 , N=1,1 kW.	1	projekt.
47	Granulator osadu z wapnem palonym	Reaktor do higienizacji i aglomeracji osadów ściekowych Wykonanie materiał: stal nierdzewna 304 Wydajność użytkowa : 10 t/min Mieszany produkt: osad ściekowy z wapnem Ciężar usypowy produktu: 1 kg/l Mieszadło typ: narzędzia łopatkowe bez napawania Łożyska wału: w obudowach zewnętrznych z przedmuchem sprężonym powietrzem. Inspekcja: pokrywa inspekcyjna w bocznej części reaktora Łączna moc zainstalowana ok. 7,5 kW Instalacja elektryczna, układ sterowania Szafa elektryczna z zabezpieczeniami oraz stycznikami elektrycznymi dla wszystkich dostarczonych urządzeń Panel operatorski z wyświetlaczem dotykowym 10''. Wizualizacja procesu na panelu operatorskim. Oprogramowania panelu operatorskiego. Okablowanie pomiędzy szafą elektryczną a dostarczonymi urządzeniami,	1	projekt.
48	Przenośnik taśmowy osadu	PTSk-300 L=11 m, N=1,1 kW	1	projekt.
49	Silos na wapno palone	30 m3 z instalacją przeciw zbryłaniu Elektrowibrator 0,25 kW, 400 V Mieszacz boczny 0,55 kW, 400 V Zbiornik wykonany ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie, wyposażony w zasuwę nożową, hermetyczny układ załadowczy przystosowany do współpracy z cementowozem, filtr tkaninowy, drabinkę wejściowa, pomost z barierką	1	projekt.
50	Przenośnik wapna (dozownik)	PS108/8,0 N=0,55 kW Długość 10 000 mm Stal nierdzewna oprócz spirali i napędu zabezpieczonego antykorozyjnie.	1	projekt.
51	Zbiornik PIX	Pojemność 1000 l Z pompą PIX z ręczną regulacją wydajności 4 do 8 l/h.	1	projekt.

Zakład Usług Projektowych i Instalacyjnych Piotr Bocheński ul. Ks. Konarskiego 20, 39-200 Dębica			
Inwestor:	Gmina Rzezawa, ul. Długa 21, 32-765 Rzezawa		
Przedmiot:	Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Borku dz. nr 173/2		
	Projekt budowlany - Technologia i instalacje technologiczne Schemat technologiczny		Skala:
			Nr rys: T2
Projektował:	mgr inż. Piotr Bocheński WD-NB-8346/47/80		Data: 08. 2016
Sprawdził:	mgr inż. Jan Koń PDK/IS/0045/09		Nr projektu: 03/2016